HOVORME O JEDLE
od 10. do 16. októbra 2016

11. VIACVRSTVOVÉ KOMBINOVANÉ MATERIÁLY

Za viacvrstvové kombinované materiály sa považujú materiály tvorené minimálne dvoma kompaktne spojenými vrstvami, ktoré sú určené na manipuláciu a prepravu tovaru. Ako obaly na potraviny sa prvýkrát objavili pred vyše 50 rokmi vo Švédsku a prvá potravina, ktorá v tomto druhu obalu bola zabalená je mlieko.

KOLOBEH RECYKLÁCIE VIACVRSTVOVÝCH KOMBINOVANÝCH MATERIÁLOV

1. Výroba viacvrstvových kombinovaných materiálov

Medzi viacvrstvové kombinované materiály patria viacvrstvové tepelne upravené obaly. Vyrábajú sa z vrstiev niekoľkých rôznych materiálov, z ktorých každý plní určitú funkciu – papier dáva obalu pevnosť a tvar, polyetylén neprepúšťa vodu a mikroorganizmy a hliník chráni obsah obalu pred slnečným žiarením. Vývojom aseptickej obalovej techniky sa podstatne uľahčila preprava a skladovanie potravín.

2. Vznik odpadu

Viacvrstvové kombinované materiály tvoria približne 3 % podiel v tuhom komunálnom odpade. Na Slovensku sa denne predá 1,5 milióna nápojových kartónov. Napriek tomu, že je to vhodný materiál na recykláciu, viac ako polovica skončí na skládkach.

3. Triedenie odpadu

V niektorých mestách sa viacvrstvové kombinované materiály triedia osobitne v oranžových kontajneroch, ktoré sú na to určené, inde spoločne s papierom alebo plastom.

4. Zvoz a dotriedenie odpadu

Na zvoz viacvrstvových kombinovaných materiálov sa využívajú obvykle rovnaké zvozové autá ako pri ostatných druhoch triedeného odpadu. Môžu byť vybavené lisom. Dotrieďovacie linky určené na úpravu viacvrstvových kombinovaných materiálov sú poväčšine tie isté ako linky určené na dotrieďovanie papiera a plastov. Z triediacej linky sú zlisované balíky viacvrstvových kombinovaných materiálov dopravené na finálne spracovanie.

5. Recyklácia viacvrstvových kombinovaných materiálov – výroba viacvrstvových kombinovaných materiálov

Na Slovensku sa využívajú dva spôsoby spracovania viacvrstvových kombinovaných materiálov. Prvý z nich je mokrá cesta v papierňach, pretože nápojové kartóny obsahujú vysoko kvalitné papierové vlákno. Papierne spracovávajú viacvrstvové kombinované materiály rovnako ako zberový papier. Zvyšný polyetylén a hliník sa použije napríklad ako palivo do cementárne alebo sa spracováva na ďalšie výrobky. Druhou možnosťou ich využitia je výroba stavebných a izolačných dosiek.

Viacvrstvové kombinované materiály majú teda široké využitie: stavebná izolácia a panely, noviny, zošity, lepenkové krabice, obaly na vajíčka, toaletný papier alebo kuchynské utierky. Recyklovať viacvrstvové kombinované materiály je nákladné a technicky náročné.

Prečo triediť a recyklovať viacvrstvové kombinované materiály?

- ✔ Z nápojových kartónov (napr. z mlieka, džúsov a iných) sa vyrábajú stavebné dosky, ktoré sú porovnateľné s klasickými drevenými doskami. Po použití sa dajú znova rovnakou cestou recyklovať.
- ✔ Medzi výhody viacvrstvových kombinovaných obalov patrí ich nízka hmotnosť, s čím sú spojené nižšie prepravné náklady a jedna z najnižších karbónových stôp z jednorazových obalov na nápoje.
- ✔ Pri vyššie uvedenom procese recyklácie nie je potrebné pridávať chemické prípravky.

VIACVRSTVOVÉ KOMBINOVANÉ MATERIÁLY = najčastejšie zloženie 75 % papiera, 20 % plastu a 5 % hliníkovej fólie.

VIACVRSTVOVÉ KOMBINOVANÉ MATERIÁLY = ľahké a maximálne objemovo úsporné

3 000 kusov viacvrstvových kombinovaných materiálov = výroba dosiek na jeden rodinný dom

2 kusy viacvrstvových kombinovaných materiálov o objeme 1 liter (typ C/PAP, napr. od mlieka) = 1 m^2 jednorazových kuchynských utierok

RECYKLAČNÝ FOND
NOBELOVA 18, 831 02 BRATISLAVA
„starým veciam nová šanca"

SPPK Slovenská poľnohospodárska a potravinárska komora